



STEEL HARD

METALÚRGICA DO BRASIL

Grelhas Laminadas de Alto Desempenho

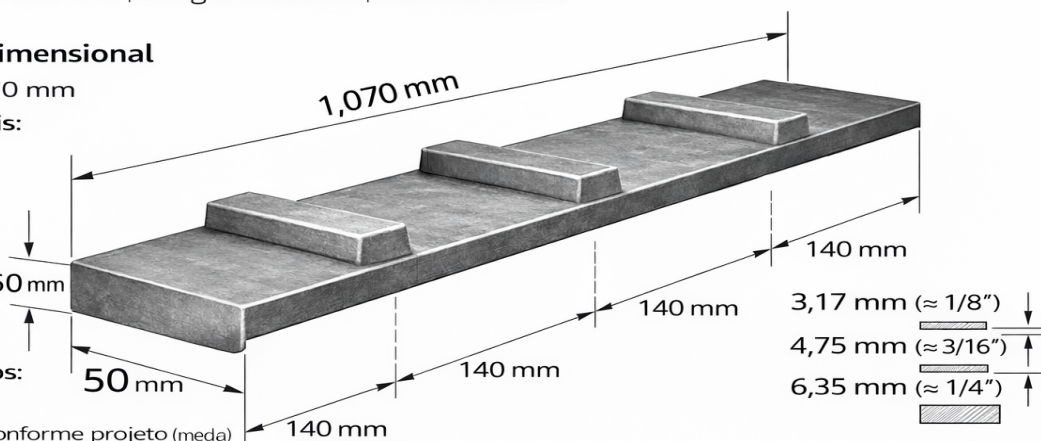
Moinhos a martelo • Desgaste severo • Alta abrasão

◆ GRELHAS LAMINADAS – BARRA CHATA COM RESSALTOS

Aplicação: Moinhos a martelo | Desgaste severo | Alta abrasão

📏 Configuração dimensional

- Comprimento: 1.070 mm
- Larguras disponíveis:
 - 25,4 mm (1")
 - 38,1 mm (1 1/2")
 - 50,8 mm (2")
- Espessuras:
 - 3,17 mm (≈1/8")
 - 4,75 mm (≈3/16")
 - 6,35 mm (≈1/4")
- Passo entre ressaltos: 140 mm
- Altura do ressaltos: conforme projeto (meda)



🔧 Especificação do material

- Aço liga SAE 5160
- Laminação controlada a quente
- Tratamento térmico de têmpera + revenimento;
- Dureza final: 42–51 HRC
- Microestrutura homogênea com elevada resistência ao impacto

⚙️ Características construtivas

- Ressaltos longitudinais conformados a quente
- Geometria precisa para melhor classificação granulométrica
- Alta rigidez estrutural

✅ Benefícios operacionais

- Maior vida útil da grelha
- Redução de quebras, trincamentos
- Menos paradas de manutenção
- Melhor eficiência de moagem
- Maior produtividade do moinho
- Menor custo por tonelada processada

Configuração dimensional

- Comprimento: 1.070 mm
- Larguras: 25,4 • 38,1 • 50,8 mm
- Espessuras: 3,17 • 4,75 • 6,35 mm
- Passo entre ressaltos: 140 mm

Especificação do material

- Aço SAE 5160
- Laminação controlada a quente
- Têmpera + revenimento
- Dureza: 42–51 HRC

Benefícios operacionais

- Maior vida útil
- Menos manutenção
- Redução de quebras
- Melhor eficiência de moagem
- Menor custo por tonelada